

IBC MC 尼龍包膠軸承 簡介

IBC MC 尼龍包膠軸承（MC Nylon Cam Follower）採用高強度軸承鋼搭配 MC 尼龍（Monomer Cast Nylon）外圈製成，結合精密滾針軸承結構，具有**高承載、低噪音、耐磨耗、耐衝擊及長壽命**等優異特性。MC 尼龍外圈具備良好的自潤滑性、耐磨性及減震效果，可有效降低運轉噪音，減少滑軌與工件磨耗，提升設備運轉穩定性。

產品經過精密熱處理與研磨加工，可承受高速及重負荷運轉，並具有良好的耐油性、耐化學性及抗疲勞性能，適用於各類需要靜音、高精度及平穩傳動的設備。

產品特色

- **MC 尼龍外圈**，吸震降噪、低摩擦、耐磨耗
- **高強度軸承鋼**，高承載、耐衝擊、壽命長
- **精密滾針軸承**，運轉平穩、定位精準
- **優異耐油、耐化學及抗疲勞性能**
- **保護滑軌與工件**，降低金屬接觸磨耗
- **標準化規格**，安裝快速、維護容易

適用產業

- 新能源汽車
- 自動化設備
- 高速輸送設備
- 包裝機械
- 紡織機械
- 食品加工設備
- 電子設備
- 物流倉儲設備
- 半導體設備
- 精密機械導向系統

IBC MC 尼龍包膠軸承兼具高承載、低噪音與耐磨耗等優點，可有效提升設備運轉效率與穩定性，是各類自動化設備、凸輪傳動系統及精密導向機構的理想選

擇。



IBC MC尼龍包膠軸承

高性能・耐磨耗・低噪音・長壽命



產品特色



優質材料

外層採用MC尼龍包膠，具有優異的耐磨性、抗衝擊性與自潤滑性，運轉順暢。



低噪音運行

MC尼龍材質具備良好的減震性，有效降低運轉噪音，適合靜音環境使用。



耐磨耐衝擊

MC尼龍具備高耐磨性與抗衝擊能力，適用於高負載與惡劣工作條件。



長壽命設計

精密結構設計，減少磨損，延長使用壽命，降低維護成本。



應用領域



輸送系統



自動門窗



自動化設備



健身器材



家具櫥櫃



浴室設備

產品優勢

- ✓ 高速運轉，性能穩定
- ✓ 耐磨抗衝擊，承載力強
- ✓ 安裝簡單，維護方便
- ✓ 多種規格可選，滿足不同需求
- ✓ 品質可靠，值得信賴



MC尼龍包膠
耐磨自潤滑
不易老化



低噪音
減震降噪
舒適體驗



安裝便捷
結構緊湊
快速安裝



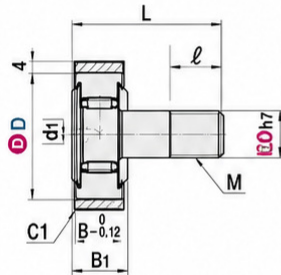
持久耐用
長壽命設計
降低更換頻率



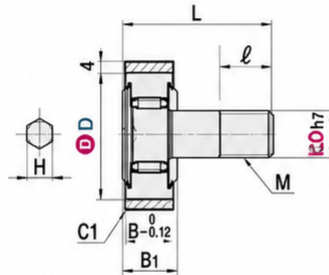
品質保證
精密製造
穩定可靠

① 使用環境溫度
50℃以下(參考)

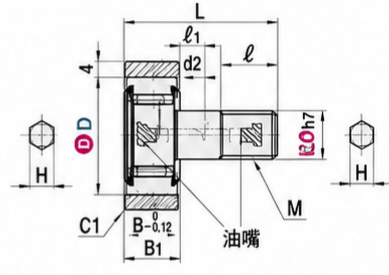
■ (d5~10) 螺絲刀槽型



■ (d5~10) 頭部內六角孔型



■ (d12 · 16) 頭部螺紋孔內六角孔型



規格表

型式		D 選擇	M×螺距	B	B1	L	d1	d2	ℓ	ℓ1	H	容許負載 (N)	容許轉速 (rpm)	重量 (g)
Type	d _{h7} 公差													
(螺絲刀槽型) CFFRUC	5	0 - 0.012	5×0.8	9	10	23	3.1	-	7.5	-	3	88	2520	13
	6		6×1.0	11	12	28	9		112			2210	22	
	8		8×1.25		32	11	122		1960			33		
(頭部內六角孔型) CFFRUCS CFFRUCSS	10	0 - 0.015	10×1.25	12	13	36	-	13	-	5	120	1760	50	
											130	1560	66	
(頭部螺紋孔內六角孔型) CFFUH CFFUSH	12	0 - 0.018	12×1.5	14	15	40	-	3	14	6	6	156	1390	95
	16		16×1.5	18	19.5	52			18	8		192	1230	181

① 容許負載為速度 = 10km/h時的數值。

② 壓入型在高溫場所樹脂可能發生膨脹、容易脫落，因此，保管時請避免高溫場所。

③ 螺絲刀槽型與頭部內六角孔型無法充油，頭部內六角孔型充油請翻轉並充油。

④ d12 · 16之變更為頭部螺紋孔內六角孔的規格。

⑤ Kg_f = N × 0.101972

材質規格

Type			密封圈	材質		附件
(d5~10) 螺絲刀槽型	(d5~10) 頭部內六角孔型	(d12 · 16) 頭部螺紋孔內六角孔型		樹脂	凸輪軸承隨動器	
CFFRUC	CFFRUCS	CFFUH	有	MC尼龍	SUJ2	1個六角擰手(S45C 四氧化三鐵保護膜)
-	CFFRUCSS	CFFUSH			相當於SUS440C	1個六角插頭(SUS304)